

# 連続加工の自動化に

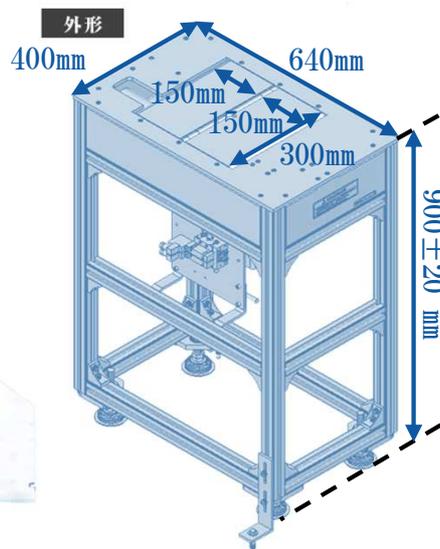
SIer様向け

## 反転機

TUA-020

### 特長

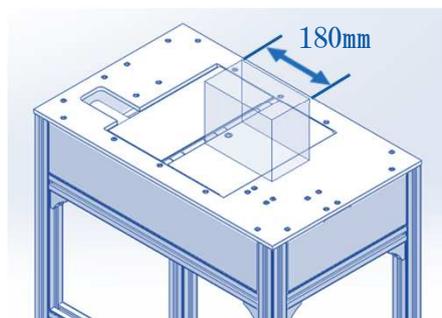
- オリジナルフルフラット構造で、  
様々なワークの加工面変更の自動化をサポート。



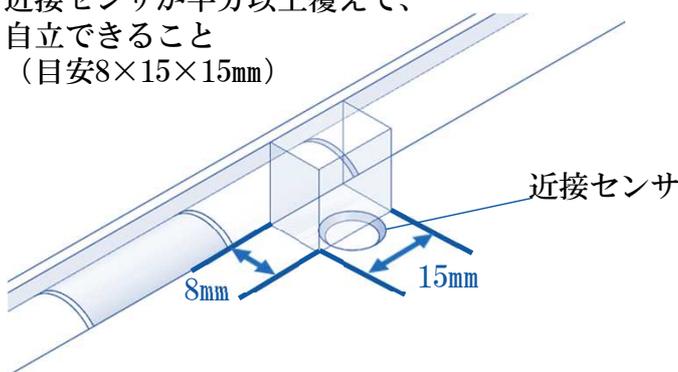
- 1 オリジナルフルフラット構造：ワーク出し入れ時のロボットハンド可動域に制限なし。
- 2 2枚プレート反転機構：反転時の角度維持機構により、反転後の高い位置精度を実現。
- 3 ワーク検知センサ：ワークの搬入と反転後を近接センサーで検知し、誤動作防止。

### 対応ワークサイズ

- 最大サイズ  
反転軸直交方向180mm以内



- 最小サイズ  
近接センサが半分以上覆えて、  
自立できること  
(目安8×15×15mm)



- 最大重量  
20kg

### お問い合わせ

ELECTRIC & MACHINERY  
共和電機工業株式会社

石川県金沢市増泉4丁目8番16号  
TEL (076) 242-1181



**KYOWA**  
共和電機工業株式会社

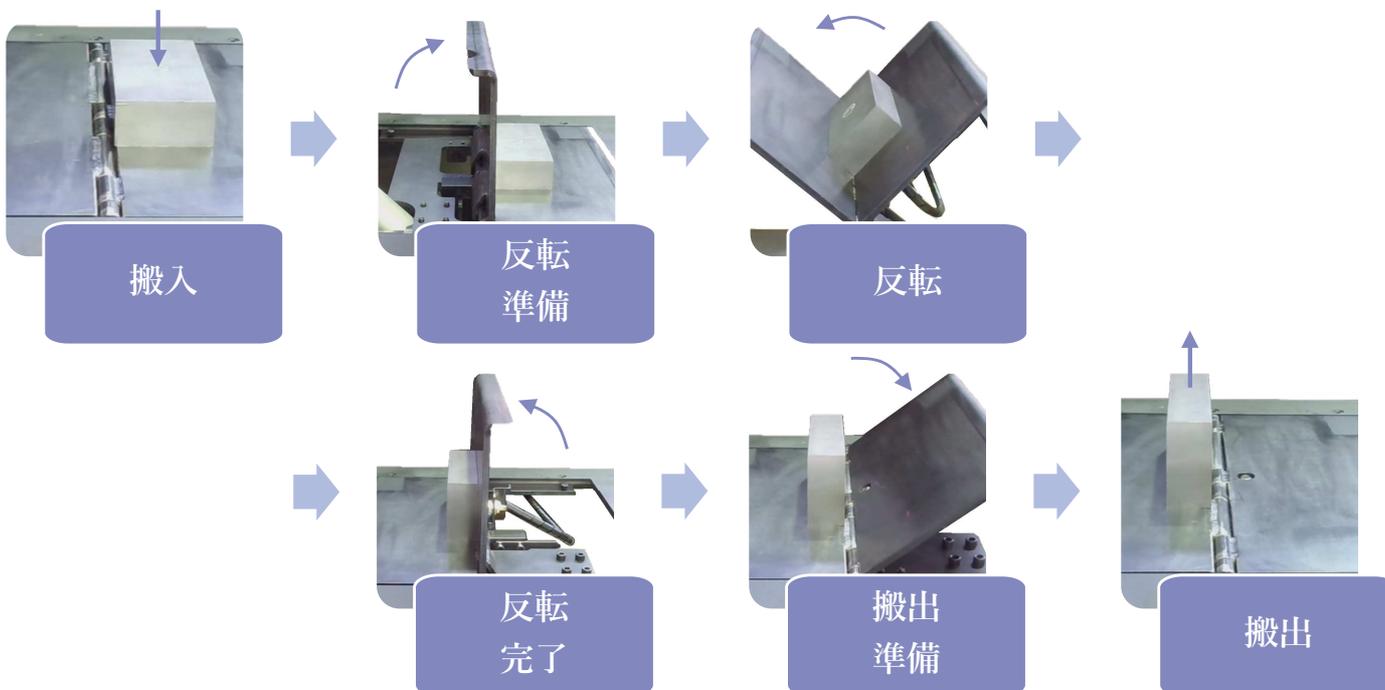


### 入出力仕様

センサー出力信号 (PLC→反転機)	シリンダ制御入力信号 (PLC→反転機)	ユーティリティ
反転機状態信号：4点 ワーク有信号：1点	シリンダA 出/戻：1点 シリンダB 出/戻：1点	電源：DC24V エアー：0.4MPa以上
バラ線：AWG20	バラ線：AWG20	バラ線：AWG17 ハイカップラ：20PM (日東工器(株))

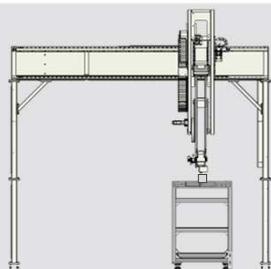
### 動作フロー

2枚のプレートによって反転動作を実現。20Kgのワーク反転完了まで約15秒（出荷時設定）

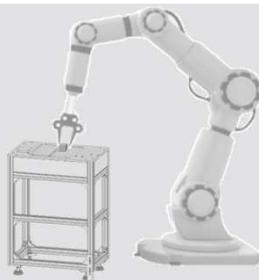


### ユースケース

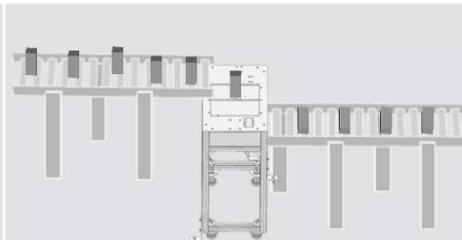
ガントリーローダーとの  
組み合わせ



多関節ロボットとの  
組み合わせ



ベルトコンベアとの  
組み合わせ



# 組み合わせ自由自在